

Ветонит 402 ДюроБейс Экстра

Перекачиваемая быстро затвердевающая выравнивающая смесь для полов, содержащая специальный цемент, песок, специальные связующие, пластик, полимерные волокна и добавки. Цвет, а также структура выровненной поверхности зависят от смешивания и условий выполнения работ по выравниванию.

Толщина слоя: 5–30 мм, обычно 8–10 мм.

Области применения

Ветонит 402 ДюроБейс Экстра предназначен для выравнивания промышленных полов, подвергающихся пешеходным нагрузкам, и нагрузкам от ручных и вилочных погрузчиков. Данную смесь рекомендуется использовать для выравнивания полов в промышленных помещениях, в которых пол покрывается эпоксидным или полиуретановым покрытием. Смесь Ветонит 402 ДюроБейс Экстра пригодна также для грубого выравнивания основы перед нанесением смесей Ветонит 410 ДюроТоп и Ветонит 430 ДюроЛит для полов, подвергающихся особо сильным нагрузкам.

Основа

Ветонит 402 ДюроБейс Экстра рекомендуется наносить на бетонную основу, очищенную от всех загрязнений. Основание должно иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа. Слабые основы пола, а также основы типа асфальтового покрытия, не выдерживающие усадки верхнего слоя, должны быть удалены. Убедитесь в том, что усадка свежего бетона остановилась, так как в противном случае могут возникнуть трещины.

Толщина слоя

Ветонит 402 ДюроБейс Экстра может наноситься на бетонные основы



толщиной слоя от 5 до 30 мм. Обычно толщина слоя 8–10 мм.

Обработка поверхности

Затвердевшая смесь пригодна для промышленной эксплуатации в промышленных помещениях, в которых пол подвергается легкой нагрузке. Ветонит 402 ДюроБейс Экстра может являться основанием для нанесения материалов Ветонит ДюроСистемы, а также для эпоксидных покрытий. В последнем случае толщина слоя должна быть не менее 5 мм.

Водостойкость

Затвердевший материал обладает хорошей водостойкостью. При долгом соприкосновении с водой прочность материала значительно понижается, однако при полном высыхании все его свойства восстанавливаются.

Устойчивость к химическим воздействиям

Устойчивость к химическим воздействиям раствора Ветонит 402 ДюроБейс Экстра такая же, как у плотного бетона. Полы, постоянно подвергающиеся воздействию

химикатов, масел, жидких очищающих средств и жидкостей, образующихся при забое скота и т.д. обязательно должны иметь специальное покрытие. На пол, выровненный смесью Ветонит 402 ДюроБейс Экстра, рекомендуется укладывать финишное покрытие в помещениях предприятий пищевой промышленности, предприятий по переработке молочных и рыбных продуктов, в скотобойнях и т.п. помещениях.

Обеспечение безопасности при выполнении работ

Содержит кварц и цемент. Цемент раздражает кожу и глаза. Более подробную информацию о содержании, а также инструкции по защите от воздействий материала вы можете получить из Справки безопасности материала.

Расход материала

Расход выравнивающей смеси прикл. 1,7 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Ветонит 402 ДюроБейс Экстра

Выполнение работы

Обработка основы: Основа должна быть очищена от загрязнений. Вещества, ослабляющие адгезию, как, например, пыль, цементное молочко, масло и другие загрязнения, должны быть удалены. Старые поверхностные материалы очищаются механически пескоструем или фрезерованием. Основа грунтуется дисперсией Ветонит МД 16 (см. описание данной продукции). Температура основы должна быть не ниже +10°C во время выполнения работ и 7 последующих дней. Время затвердевания и высыхания зависит от температуры.

Смешивание: Идеальная температура смешанного материала в пределах +10°C – +25°C. Перед использованием сухую смесь необходимо поместить в теплое помещение, т.к. переохладение материала может привести к тому, что определенные вещества, входящие в его состав, не успеют раствориться во время смешивания. Слишком же высокая температура ухудшает способность материала к растеканию. Мешок сухой смеси (25 кг) Ветонит 402 ДюроБейс Экстра смешивается с прибл. 4,3 л чистой воды. Смешивание производят в достаточно мощном миксере. Не допускать передозировки воды. Для получения дополнительной информации, обращайтесь к представителю фирмы Optiroc.

Выполнение работ: Готовую смесь перекачивают на пол ровным слоем. Для получения ровной поверхности, смесь наносят с помощью стального шпателя. Ширина обрабатываемой площади зависит от производительности насоса, а также от толщины слоя. Обычно ширина составляет 8–10 м. В качестве ограничителя более широкой площади используют пенопластовые или деревянные рейки. Перед началом работ по выравниванию, убедитесь в том, что раствор не может стекать в канализацию или другие отверстия. Полузатвердевший раствор можно при желании легко обработать и резать.

Время высыхания перед использованием эпоксидного или акрилового покрытия:

При нанесении Ветонит 402 ДюроБейс Экстра при хороших рабочих условиях, т.е. при температуре прибл. +20°C и относительной влажности 50 %, напольное покрытие можно укладывать после того, как прочность сцепления раствора с основой стал не меньше 1,5 МПа. Данное значение обычно достигается через 1–3 суток. Очень важно принять во внимание, что перед укладкой эпоксидного или акрилового покрытия относительная влажность основы должна быть достаточно низкой (т.е. основа должна быть достаточно сухой). Выровненную поверхность нужно обработать пескоструем или шлифовать крупной шлифовальной бумагой перед укладкой покрытия.

Ровность поверхности

Рекомендуем проверить ровность основы, и установить маяки перед нанесением выравнивающей смеси. Для получения особо ровного пола маяки устанавливаются по всей площади с шагом 1 м.

Деформационные швы

В местах деформационных швов выравнивающий слой режут с помощью угловой шлифовальной машины. Швы заполняют эластичным материалом согласно инструкциям проектировщика.

Упаковка

Сухая смесь Ветонит 402 ДюроБейс Экстра поставляется в мешках по 25 кг и 1000 кг.

Хранение

Срок хранения сухой смеси в закрытых упаковках в сухих помещениях – 6 месяцев.

Технические данные

Так как материал представляет собой покрытие, подвергающееся износу, важным свойством данного материала кроме прочности на сжатие является его стойкость к истиранию.

Характеристики затвердевшего материала при +23°C, отн.вл. 50%, при условии, что при смешивании количество воды составило 17%.

При нагрузке от катящегося металлического колеса 2000 Н и 10.000 оборотов согласно стандарту SFS 3939.

Износ

после 14-суточной выдержки,
сухая поверхность < 3 см³

Износ

после 7-суточного увлажнения < 25 см³

Прочность на сжатие 25 МПа

Прочность на изгиб 9 МПа

Свободная усадка < 0,06 %

Расширение в воде < 0,06 %

Время затвердевания:

Пешеходное движение через 2–4 часа

Легкая нагрузка через 1 сутки

Полная нагрузка через прим.
1 неделю

Время затвердевания зависит от условий высыхания.

Показатель pH прибл. 11

Объемный вес 1700 кг/м³



ISO 9001

ОПТИРОК
HEIDELBERGCEMENT Group

Optiroc Oy Ab
P.O.Box 70 (Strömberginkuja 2)
FIN-00381 Helsinki, Финляндия
Тел.: +358 10 44 22 00
Факс.: +358 10 44 22 310
www.optiroc.fi, www.optiroc.ru

Москва: Тел.: +7-095-232 9329
Факс: +7-095-118 0078
Эл. почта: optiroc@comail.ru

Санкт-Петербург: Тел.: +7-812-315 2307
Факс: +7-812-346 8076
Эл. почта: optirocoy@sovintel.ru

Киев: Тел.: +380-44-201 4196
Факс: +380-44-238 8516
Эл. почта: vetonit@optiroc.kiev.ua

Алматы: Тел.: +7-3272-657 419, +7-3272-657 425
Факс: +7-3272-657 434
Эл. почта: optiroc@asdc.kz